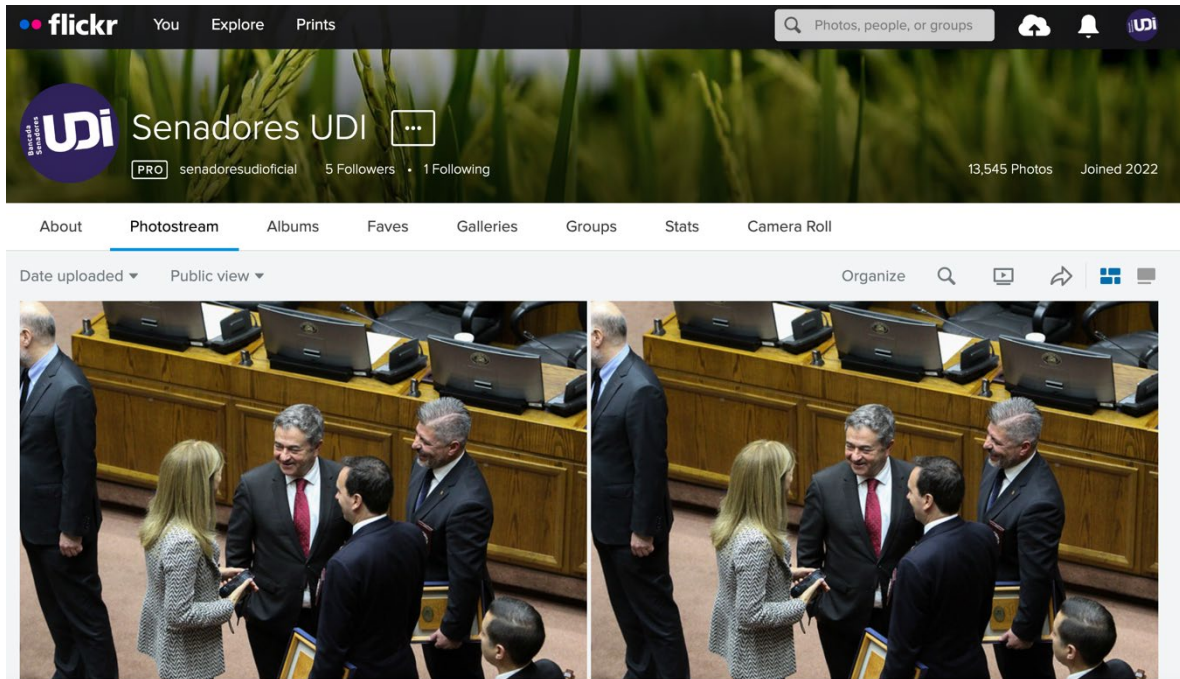


## INFORME DE ASESORÍA EXTERNA COMITÉ: UDI

**ASESOR EXTERNO:** Cristina de los  
Ángeles Pinochet Correa

**MES Y AÑO (trabajo):** JUNIO 2024

**Actualización diaria del banco de fotografías en Flickr de los senadores de la  
bancada**



## Publicación de contenido en redes sociales



## Cobertura audiovisual de las comisiones de los senadores



